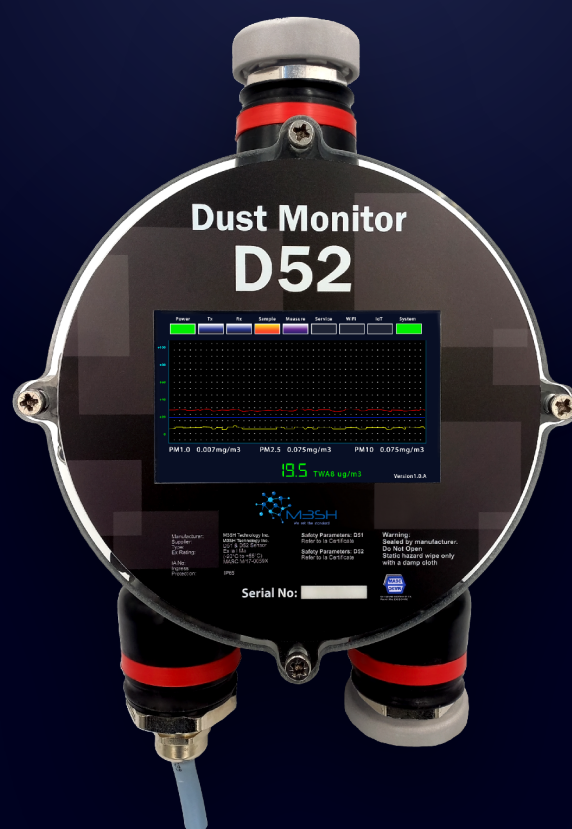


D52 DUST MONITOR

Surveillance en temps réel de la poussière dans les environnements industriels difficiles.

Détection robuste des particules par laser, données locales en temps réel et intégration industrielle ouverte dans un moniteur éprouvé sur le terrain.

Détectez l'évolution des conditions de poussière, analysez les événements d'exposition et étayez vos décisions en matière de ventilation ou de suppression de la poussière grâce à des données continues.



PM1-PM10

Quatre canaux de mesure de la masse des particules

<60 s

Temps de réponse typique

IP65

Boîtier robuste en PRV

Soyez informé dès que les conditions de poussière changent.

Transformez les mesures continues de particules en réactions opérationnelles plus rapides et mieux informées.

Mesurez les principales fractions de PM

Suivez les PM1, PM2.5, PM4 et PM10 en temps réel grâce à la détection de particules par laser.

Consultez les données sur place

L'écran LCD TFT de 5 pouces et les LED d'état affichent les mesures actuelles et permettent de surveiller l'état au point de mesure.

Connectez-vous aux systèmes de l'usine

Compatible Wirepas.
RS485 Modbus RTU

Conçu pour faciliter la prise de décisions pratiques en matière de contrôle des poussières

Placez le D52 à proximité des sources de poussière, des zones de travail, des voies de circulation ou des équipements de production afin d'identifier les événements là où ils se produisent et d'évaluer les changements suite à des mesures de ventilation, de suppression ou d'entretien.



Vue oblique du produit montrant l'écran et la disposition des capteurs.



Exemple d'installation souterraine dans une zone fixe.

Emplacements types

Exploitation minière
souterraine

Exploitation minière à ciel
ouvert

Industrie manufacturière

Bâtiment

Creusement de galeries

Convoyeurs

Concasseurs

Points de transfert

Surveillez la poussière là où cela compte.

Une plateforme flexible pour la surveillance de zones fixes dans des opérations exigeantes.



L'installation suspendue permet un placement pratique à proximité de la zone surveillée.

Valeur opérationnelle

Capacité	Avantage
Données de surveillance en continu	Met en évidence les pics et les variations persistantes que les contrôles périodiques peuvent manquer.
Affichage local	Offre au personnel une visibilité immédiate sur le moniteur.
Alarmes configurables	Prend en charge les niveaux d'intervention et d'investigation définis par le site.
Données enregistrées et exportées	Permet l'analyse des tendances, l'investigation des événements et la création de rapports.
Intégration industrielle	Relie les mesures aux flux de travail SCADA, API, de ventilation ou de dépolluissage.

Trois variantes d'alimentation

Variante	Alimentation
D52Exia	9-20 VCC
D52nonExia	9-48 VCC
D52Mains	85-265 VCA

Vérifiez le modèle, la certification et les exigences du site et du système avant de passer commande.



Déploiement flexible

Des trous de fixation latéraux et un système de support de suspension/boulon de toit permettent l'installation dans les zones minières et industrielles. Vérifiez la configuration fournie en matière d'alimentation, de communications et d'environnement à risque pour chaque site.

Spécifications principales.

Valeurs clés issues des données actuelles du produit M3SH et du certificat IA du D52.

Mesure

Élément	Valeur
Sorties	PM1, PM2.5, PM4, PM10 ; nombre de particules
Précision	±(5 µg/m³ + 5 % de la valeur mesurée) entre 0 et 100 µg/m³ ; ±10 % entre 0 et 1 000 µg/m³
Répétabilité	±2 µg/m³ + 2 % de la valeur mesurée
Réponse	<60 s typical
Débit d'échantillonnage	2 L/min
Mise en route	60 s
Conditions environnementales	Température ambiante, humidité et pression barométrique

Communications

Zone	Compatibilité D52
Connexion physique standard	RS485
Protocole standard	Modbus RTU
Communications en option	Wirepas, P5G (en option), IoT, Wi-Fi, selon la configuration
Sorties de signal en option	2 relais et 1 sortie 4-20 mA
Exportation des données	Fichiers CSV et registres Modbus
Intégration SCADA	Adroit, RSView et systèmes Modbus génériques
Micrologiciel	Mise à jour possible

Construction et fonctionnement

Élément	Valeur
Dimensions	L 298 mm x l 196 mm x H 82 mm
Poids	Environ 3,24 kg
Boîtier	PRV thermodurcissable renforcé ; percuteur en acier inoxydable en option
Indice de protection	IP65
Température de fonctionnement	de -40 à +55 °C
Température de stockage	de -40 à +85 °C
Consommation électrique	<18 W typical
Affichage	Écran LCD TFT de 5 pouces ; LED d'état

Certifications et conformité

Zone	Compatibilité D52
Certification de sécurité intrinsèque	MASC M/17-0059X
Marquage Ex	Ex ia I Ma (-20 °C à +55 °C)
Indice de protection	IP65
Champ d'application de la certification	Certificat IA sud-africain ; l'installation est soumise à l'homologation de boucle SANS 60079-25 et aux conditions du certificat.

Prêt pour les opérations connectées.

Intégrez les mesures de terrain dans les tableaux de bord, les alarmes et les flux de travail de la salle de contrôle.

De la mesure à l'action

Utilisez les relevés du D52 et les alarmes configurées pour prendre en charge les réponses définies par le site, notamment les investigations, les modifications de ventilation, l'activation des systèmes de dépoussiérage et l'analyse opérationnelle. Toute action de contrôle automatisée doit être conçue et validée au sein de l'architecture de sécurité et du système de contrôle du client.

Données ouvertes

Les registres Modbus/Wirepas mettent les données relatives aux particules et aux appareils à la disposition des systèmes d'usine compatibles.

Local et à distance

Combinez la visibilité au niveau de l'appareil avec les tendances de la salle de contrôle et la gestion des alarmes.

Choix de configuration

Choisissez une connexion filaire ou, en option, Wirepas et d'autres configurations sans fil adaptées au réseau du site.

Les fonctionnalités en option dépendent de la configuration commandée. Le modèle à sécurité intrinsèque nécessite une alimentation certifiée appropriée et un montage adéquat.



D52 Dust Monitor

Surveillance continue des particules PM1, PM2.5, PM4 et PM10 dans les environnements difficiles des secteurs minier, industriel et de la construction.

E-mail

contact@m3sh.com

Site Web

www.m3sh.com

Adresse

1757 NB-640, Hanwell, NB,
Canada